## Best Available Copy

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2003-027446

(43) Date of publication of application: 29.01.2003

(51)Int.CI.

E02B 3/14

B28B 7/18

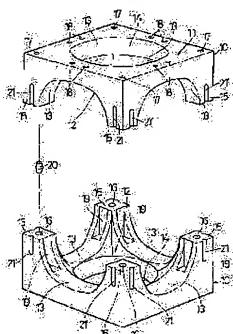
(21)Application number: 2001-218803 (71)Applicant: YOSHICON CO LTD

(22)Date of filing:

18.07.2001

(72)Inventor: YOSHIDA TATESHI

#### (54) BLOCK FOR CONSTRUCTION AND MANUFACTURING DEVICE THEREFOR



#### (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a block for construction and a manufacturing device therefor. which are applicable to construction of diverse buildings.

SOLUTION: The block 10 is formed fundamentally as a solid; one surface thereof is made to serve as a surface of a main body; the block 10 has a hollow structure which is made reentrant toward the backside of a surface part 11; openings 13 and 14, which make the inside of the hollow structure communicate with the outside thereof, are formed in the block 10; important positions in the main body are provided with protrusions which serve as

supporting parts 15 in combination with another block 10; and important positions in the supporting parts 15 and the surface part 11 are provided with fitting structures which are formed in a shape with a projection and a depression so as to serve as coupling means for coupling the blocks 10 together.

#### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.04.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

#### (19) 日本国特許庁 (JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出銀公開發号 特開2003-27446 (P2003-27446A)

(43)公開日 平成15年1月29日(2003.1.29)

(51) Int.CL*		織別記号	FI		ラーマコード(参考)
E02B	3/14	301	E 0 2 B 3/14	301	2D018
B 2 8 B	7/18		B 2 8 B 7/18		4G053

#### 審査請求 京請求 請求項の数4 OL (全 9 頁)

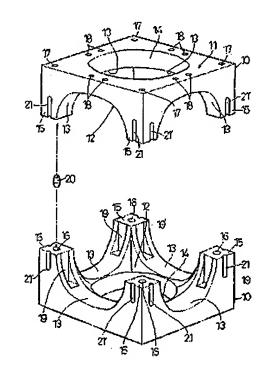
(21)出顯番号	特顯2001-218803(P2001-218803)	(71)出願人 000115337
		ヨシコン株式会社
(22)出願日	平成13年7月18日(2001.7.18)	静岡県忠太郡大井川町利右衛門2622番地
		(72) 発明者 言田 立志
		静岡県志太閤大井川町利右衛門2822番地
		ヨシコン株式会社内
		(74)代理人 100072039
		<b>护理士 井澤 洵</b>
		Fターム(参考) 20018 EAG2 EA10
		40053 AAO1 AAO7 BB17 BC02 BD05
		CA16 CA22 DA11 EA43 EA49
		EEG3

#### (54) 【発明の名称】 構築用プロック及びその製造装置

#### (57)【要約】

【目的】 多様な標準物の構築に適用可能な構築用プロック及びその製造装置を提供する。

【構成】 立体を基本形状とし、その1面が本体の表面とされかつ表面部裏へ向かって凹入した中空構造を有し、しかし中空構造の内外を通じる開口13、14があけられており、さらに本体の要所には他ブロック10と組合わせるときに支持部15となる突部が設けられているとともに、この支持部15と表面部11の要所にはブロック同士の結合手段となる凹凸状の嵌台構造が設けられている。



#### 【特許請求の簡用】

【請求項】】 前後左右に並べられ或いは上下に積み重 ねて所望の模築物を模築するためのブロックであって、 本体は立体を基本形状とし、その1面が本体の表面とさ れかつ表面部裏へ向かって凹入した中空標準を有し、し かも中空構造の内外を通じる関口があけられており、さ ちに本体の要所には他ブロックと組合せるときに支持部 となる突部が設けられているとともに、この支持部と表 面部の要所にはブロック同士の結合手段となる凹凸状の **嵌合構造が設けられていることを特徴とする標築用ブロ 10** ック。

1

【請求項2】 本体は、正6面体を正2分した立体を基 本形状とし、その6面の内、表面補の最も大なる1面を 本体の表面とし、他の1面から表面部裏へ向かって凹入 した中空構造を有し、かつ他の1面の4関に支持部が4 胸状に残されている請求項1記載の構築用ブロック。

【請求項3】 前後左右に並べられ或いは上下に積み重 ねて所望の機築物を機築するために、本体は立体を基本 形状とし、その1面が本体の表面とされかつ表面部裏へ 向かって凹入した中空構造を有し、しかも中空構造の内 20 他ブロックと組合せるときに支持部となる突部が設けら 外を通じる関口があけられており、さらに本体の要所に は他ブロックと組合せるときに支持部となる突部が設け られているときに、この支持部と表面部の要所にはプロ ック同士の結合手段となる凹凸状の嵌合構造が設けられ ているブロックを製造する装置であって、ブロックの中 空構造を型成形するための様型と、ブロック本体の外形 を成形する型となり、かつ内部に前記艇型をセットする 箱型の本体型枠とを有し、本体型枠と様型との間には模 体を差し込んで、製品取り出しのための抜き勾配を得る。 という構成を有することを特徴とする構築用ブロックの 30 製造装置。

【請求項4】 嫌型はプラスチックフィルム、シートの 成形体等より成る薄幕と、その内部に充填された発泡ス チロール等の充填材とから成り、また本体型枠はステン レス、アルミニウム等の金属薄板より成る薄暮と、その 内部に充填された発泡スチロール等の充填材とから成る 請求項3記載の構築用ブロックの製造装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、前後左右に並べら 40 れ或いは上下に積み重ねて所塑の機築物を模築するため のブロック及びその製造装置に関するものである。

#### [0002]

【従来の技術】例えばある河川の護摩を模築する場合、 工事の概要は現地の状況に基づいて決められるので、使 用するプロックや適用する工法は専用のものとなり、そ れを他の標準物に流用することは不可能に近い。工事を コンクリートブロックを用いて実施するとすれば、その ための型枠投資。在座管理或いは型枠の現状の管理など

映されることとなり、工事に掛かる費用を押し上げる原 因となっている。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は上記のような 実情に 者目してなされたものであって、 その課題は多種 多様な模築物の構築に適用可能な模築用ブロック及びそ の製造装置を提供することである。また本発明の他の課 題は製品外形に対する肉抜きによる重量削減が可能で製 品費用や輸送費用等を低減可能であるとともに、重置が 必要な場合には肉抜き部に充填材料を加えることによっ て調節を可能とすることである。また本発明の他の課題 は上記の模築用ブロックを製造するのに適した製造装置 を提供することである。

#### [0004]

【課題を解決するための手段】前記の課題を解決するた め、本発明に係る機築用ブロックの本体は立体を基本形 状とし、その1面が本体の表面とされかつ表面部裏へ向 かって凹入した中空構造を育し、しかも中空構造の内外 を通じる関口があけられており、さらに本体の要所には れているとともに、この支持部と表面部の要所にはプロ ック同士の結合手段となる凹凸状の嵌合構造が設けられ ているという構成を有している。

【0005】本発明に係る構築用ブロックは、中空構造 を型成形するための雄型と、プロック本体の外形を成形。 する型となり、かつ内部に前記雄型をセットする箱型の 本体型枠とを有し、本体型枠と錐型との間には楔体を差 し込んで、製品取り出しのための抜き勾配を得るという。 製造装置によって製造することが望ましい。

#### [0006]

【発明の実施の形態】本発明に係る構築用ブロックは、 前後左右に並べられ、或いはまた上下に積み重ねて、所 望の構築物を構築するためのものである。このため本発 明の補薬用ブロックは、特定の構造用途に使用できるこ とは勿論であるが、不特定の用途に適用されることをも 予定した、汎用性の高い構築用ブロックである。従っ て、素材はコンクリートのみに限定されるものではな く、他の無機材料、或いはプラスチック等の有機材料を も使用可能であり、製造方法についてもコンクリート製 品に特徴的な流し込み製法のほか、即脱成型法或いは射 出成形法などを適用することができる。

【0007】構築用ブロックの本体は、6面体等の立体 を基本形状としている。基本形状となるのは、例えば、 3角柱である5面体、立方体である6面体、又はこれら の正2分の1の形状を有する立体である。3角絵は立方 体を対角線上で正2分した関係にあるものであっても良

【りり08】本体は、その1面が本体の表面とされてい ること、かつその表面部裏へ向かって凹入した中空標準 の経資がかかる。従ってこれらの諸経濟は製品資用に反 50 を有していること、を必要とする。表面部は、本発明に

係る構築用ブロックを使用して出来上がる構築物の表面 にもなる部分である。但し、本発明に係る模築用ブロッ クを上記とは逆向に配置することも可能であるから、必 ず表面に配置されるという訳ではないが、機築物の表面 を構成し得る部分であることが要請されるのが表面部で ある、ということである。立方体を基本形状とする場 台、その1面が表面部となり得るので、表面部は平坦な 面と考え勝ちであるがそうとは限らず任意の形態を具備 することができる。例えば凸状面、或いは凹状面その他 不定形な面等任意の形態を表面部は具備し得る。

【0009】中空樽造が、表面部裏へ向かって凹入した ものであることにより、ブロックの本体は豪面部と凹入 した裏面部とから構成されると理解することも可能であ るので、本体は設状或いは粋状と見ることも可能であ る。そのような中空構造の内外を通じる関口が本体にあ けられている。閉口はアーチ状等の切り欠きでも良い し、窓状等の質道口でも良い。

【0010】さらに本体の要所には、他ブロックとの組 合せのための支持部が設けられている。支持部は、主と 下に積み重ねたりしたときに支える脚のような役割をも 果たす。例えば本体の表面部へ向かって凹入した形状を 6面体の1面に形成したときに、他の1面の4間に取り 残されている4脚状の部分は支持部となる。この支持部 と表面部とはブロックを上下に請み重ねたときに接触可 能であり、支持部と表面部の要所にはブロック同士の結 合のための凹凸状の嵌合手段が設けられている。凹凸状 の嵌合手段としては、例えば難能嵌合可能な凹部と突部 とを要所に設ける方法と、ブロック側には凹部だけを設 設ける方法等を適用することができる。

【①①11】本発明に係る構築用ブロックは、上記のよ うな構成を有するブロック本体のほかに領助部村及び領 強付(剤)を併用することもある。補助部材としては、 例えばブロックを組合わせるときに、より大きい空間部 分を作り出すためにプロック間に介在させるもの(延長 材等)、組合せたブロック内に挿入して中空構造を複数 部分に分けるもの(分離部村等)、ブロックの開口部に 嵌め込めるもの(パネル村)等を挙げることができる。 するもの(巻き村、接着剤等)、ブロック間には介在し ないが内部に配置されるもの《内部補強材等》。開口部 を閉じるためのもの(閉口部材等)を挙げることができ る.

#### [0012]

【実施例】以下図示の実施例を参照して本発明をより詳 細に説明する。 図1は本発明に係る構築用プロック1() を示しており、上、下の構築用ブロック10、10は同 じ物で、上下道にした形態を示している。

【0013】この榛築用ブロック10の本体は立方体を 50 中、34は充填材、35は薄幕、36は表面硬化処理部

正2分した形態の直方体を基本形状とし、その正方形状 の平坦な!面を表面部!」として、裏面部には表面部裏 へ向かって凹入した中空構造部12が形成されている。 中空構造部12はブロックの重置削減のために本体裏面 側から肉抜きをしたもので、ドーム状の空間を形成して いる。中空構造部12はアーチ状の開口13によって本 体周囲の外部に通じており、さらに表面部裏を貫通する 貫通開口14によって表面部11においても外部に通じ ている。このため本体は中空構造部12と関口13、貢 10 通開口14によって肉抜きされ、設状ないし枠状の軽置 樽造となる。なお各関口13、14は、円形ではなく、 円形よりも径に対して周長が長く、面積も大きい変形曲 線によって形成されている(各図、特に図2、図3参 麗)。

【0014】 扁平6面体を基本形状とする本体は、上記 肉抜きにより、裏面側の4開に支持部15が4脚状に残 されている4脚テーブルのような形態を有する。その支 續部15と、支持部15が接触可能な表面部11の4隅 及び迈中間部には、矢々凹凸状の嵌合手段の上部として して本発明の構築用ブロックを地盤上に設置したり、上 20 凹部16、17、18が設けられている。また、各関口 13の口壁面には閉口部村の取り付け等に利用される陥 入状の係合部19、19~が設けられている。符号20 は結合ピンを示しており、凹部16、17、18に嵌合 可能な凸部を両端に有する両頭ピンである。また21、 21′は本体側面に形成されたブロック立て置き時の結 合具23が収まる縦溝、22は係合凹部を示す。

【0015】コンクリートを素材とする模築用ブロック の場合、本件発明の出願人においてNET工法と称する 特開平8-11120号に記載された方法又はそれに類 けてそこに嵌合可能な凸部は別体の結合ピンなどとして 30 似の方法を適用すると在来工法よりも著しく低コストで 製造することができる。図4にはNET工法による製造 装置が示してあり、この工法ではブロックの中空構造を 型成形するための雄型31と、プロック本体の外形を成 形する型となり、かつ内部に前記載型をセットする箱型 の本体型枠32とを使用し、本体型枠32と雄型31と の間には模体33を差し込んで、製品取り出しのための 抜き勾配を得るという構成を有している。この製造装置 30では箱型の本体型枠32の上端がブロック本体の平 坦な面として成形される部分となる。雄型31はプラス また補強材(剤)としては、ブロック同士の連絡を補強 49 チックフィルム、シートの成形体等より成る薄幕と、そ の内部に充填された発泡ステロール等の充填材とから成 り、また本体型枠32はステンレス、アルミニウム等の 金属薄板より成る薄幕と、その内部に充填された発泡ス チロール等の充填材とから成る。薄幕はポリプロピレ ン、アクリロニトリルブタジエンステレン、ポリエチレ ンテレフタレート、ポリビニルアルコール制脂等のブラ スチックフィルム、シート類を使用しても良い。また、 雄型31或いは本体型枠32の表面にはファ素樹脂加工 などにより表面硬化処理部を施すことができる。図4

を夫々示している。

【0016】本発明に係る構築用ブロック10は、図1 に示したように上下逆の一対を組み合わせるほか、後に も説明するように様々な組合せが可能であり、その他の 代表的な例を示すと図5のようになる。図5 (a)は、 ブロック10の支持部15間に延長村41を介装すると ともに、表面部11に第2の結合のための手段として結 台村42とその本体10への結合模造43を設けた例で あるが、この例のブロック本体は別体の結合ピンを使用 せずに組合う凹凸状の嵌合手段43a.43bを表面部 10 11の4隅と各支持部15に設ける例ともなっている。 結合材42は嵌合手段43a、43bと嵌合し合う嵌合 構造を端部に有する。図5(h)は、相互に組合う中築 材44、45を本体内に舗強材として組込んだ例、図5 (c) は上下に組合わせた本体中空構造部内に仕切パネ ル46を設けて空間を分離し、土とコンクリートなどを 充填可能にした例、図5(d)は仕切パネル46に変え て筒衬4.6% とし、その内又は外に水質浄化材を投入可 能とした例を示す。

5

台を調節可能にしたもので、閉口部村47をどこへ取り つけるかは状況に応じて自由に決められる。また閉口部 材4?にデザイン処理したものを使用すれば、ブロック に意匠的変化をつけることができる。 図5( f ) も図5 (e)と同様に使用できるが、関口13の係合部19に 閉口部材47′の両端を係合している点で相違する。図 5 (g)は、組合せたブロックの本体同土を連結部にお いて補強したもので、結論村48としてシート状のもの を巻き付けている例であり、図5(11)は、本体同土を 一体化する強固な連結補強材4.8%を使用し、地盤改良 30 等に用いられる例を示している。

【0018】図6以下に本発明に係る構築用ブロックの 適用例を示す。図6 (a) (b) は、本発明のプロッ ク10を中空構造部12が下となるように前後左右に地 盤面50に並列設置し、嵌合手段(16、18.20) により結合したもので、住宅用基礎51を模築した例を 示す。図7は図6と同様に伏せて配設した土木用基礎5 2をボックスカルバートで示されたブロック模築物に適 用した例を示す。図8は軟弱地盤における軽置盛土工法 に本発明の横築用ブロック10を適用したもので、数段 40 66の成長を促すために利用される。このほか図19 に積重したブロック10の最下段のもの53が浮遊岩盤 の機能を持ち、その上段の層5.4 は軽量盛土部分とな る。 とこに示した神重標道の例について説明すると図9 の如くとなる。図9ではスラブ材49、49′によって 所定面積の平面部分を模築するに当たり、スラブ村4.9 を本プロック10の表面部11と略同大とし、各スラブ 材49…の4 開に結合手段として凹部を設け、結合ピン 20によりブロック10と結合しており、スラブ付を支 える地盤は本発明のブロック10で構築された人工地盤 上部の処理方法である。

【①①19】図10~図13は、陸上において土留め壁 或いは環境共生が必要とされる道路や宅地その他の造成 のための鑑墅工法を示しており、図10(a)。(b) は本発明に係るブロック10を段状に積み重ね.最下段 のブロック10に砂利、土等の中込付55を充填し、中 段のブロック10に緑化パネルを仕切パネル46として **補重し、必要により小型の本発明プロック10~を補重** した多段積み擁壁の例を示す。プロック10は立てに組 並べたものを含み、これらは縦溝21及び係合凹部22 に結合具を嵌めて結合される。図11(a)、(b)は 傾斜基礎盤上に本発明に係るプロック10を積み重ねた もたれ鍵壁の例を示す。これらの例においては、プロッ ク内にコンクリートを打ち込んだり中込材を充填したり して重量の調節が可能であるほか、バネル状やボット状 の別部品56.57を併用して緑化機能を付加すること ができる。図12(a)はブロック1()を多列かつ多段 に積重した軽量盛主の例、図12(b)は単列で上下に 補重したプロックの後方にグリッド付58を設置した箱 強土壁の例を示す。図13(a)、(b)、(c)は本 【0017】図5(e)は、関口13を閉じるか開口度 20 発明に係るブロックを前後左右に並べ及び上下に積み重 ねて中空堰堤59を模築した例を示す。図中の矢印は水 圧のかかる向きを示しており、重力式擁壁として好適機

> 【りり20】図14(a)は水面に関むもたれ搾壁、図 14())は同じく多段積み縮壁の例。図15は同じく 水面に望む直積み鑑壁(水中盛土)の例を示す。これら の内、水に接するブロックには図5に示した仕切りパネ ル46や筒材46′を設けて内部に浄化材を充填すると ともに適度の空間を設けている。図16は河川の水辺計 画に本発明の構築用ブロックを適用する例を示したもの で、根固め工61の詳細は図17(a)、床固め工62 の詳細は図17(り)、法面工(覆土)63の詳細は図 1? (c) に示されている。根固め工61、62では、 本発明に係るブロック10を河床に部分的に埋設し、法 面工では本発明に係るブロック10を用いた法面構築の 表面を覆土64で覆っている。図18以下は、本発明に 係るブロック10を用いて環境に配慮した海岸を構築し た例を示す。本発明に係るプロック10は海へ向かって 突き出した面のり皱襞工65として示されており、砂浜 (b) に示す消波工、根固め工67或いは離岸堤(透過 堤) 68の構築にも適する。これらの用途に応じる構築 - 物は本発明のブロック10の中空構造内に、割石を充填 するなどして重量を調節することができるので、耐波性 も良好であり、液による浸食のおそれのある海岸の防護

#### に好酒である。 [0021]

【発明の効果】本発明は以上の如く構成されかつ作用す るものであるから、多種多様な模築物の模築に適用可能 50 な構築用ブロックとして好適であり、軽量であるから製

品費用や輸送費用等の低減が可能で、重置調節による用 途の広汎なことと相撲って実用上顕著な効果が期待され る。また本発明の製造装置によれば、在来型枠のように 鋼板を密接して製作する必要がなく、発泡プラスチック とその型面を覆う薄幕とによって成形型が製作されるの で製造作業が危険なものでなくなり、意環境も解消さ

れ、型費用において100分の1程度まで削減可能とな り、施工費用の軽減にも寄与する。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る構築用プロックの実施例を示す斜 10 復國.

【図2】(a) 同上の平面図。

- (b) 同じく側面図。
- (c)同じく正面図。
- (d) 結合具の1例を示す正面図。
- 【図3】(a)図1のブロックの下面図。
- (b) 同じく断面図。
- (c) 同じく要部拡大説明図。

【図4】 本発明に係る機築用ブロックの製造装置の実施 例を示す斜視図とその要部拡大断面図。

【図5】(a) 本発明に係る模築用ブロックの組合わせ 例1を示す説明図。

- (b) 同じく組合わせ例2を示す説明図。
- (c) 同じく使用例1を示す説明図。
- (d) 同じく使用例2を示す説明図。
- (e) 同じく使用例3を示す説明図。
- (f)同じく使用例4を示す説明図。
- (g)同じく使用例5を示す説明図。
- (11) 同じく使用例6を示す説明図。

【図6】(a) 本発明に係る機築用ブロックの適用例1 30 15 支持部 を示す平面図。

- (b) 同上の断面図。
- 【図?】同じく適用例3を示す断面図。

\*【図8】同じく適用例4を示す断面図。

【図9】(a) 本発明プロックの組積み例を示す平面

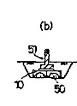
- (b) 同上の緩断面図。
- 【図10】(a)同じく適用例5を示す断面図。
- (b) 同じく適用例6を示す説明図。
- 【図11】(a)同じく適用例7を示す断面図。
- (b) 同じく適用例8を示す断面図。
- 【図12】(a)同じく適用例9を示す断面図。
- (b)同じく適用例10を示す断面図。
- 【図13】(a)同じく適用例11を示す平面図。
- (b) 同上の正面図。
- (c)同じく断面図。
- 【図14】(a)同じく適用例12を示す断面図。
- (b)同じく適用例13を示す断面図。
- 【図15】同じく適用例14を示す断面図。
- 【図16】同じく適用例15を示す断面図。
- 【図17】(a)図16の根固め工の断面図。
- (b) 同じく床園め工の断面図。
- (c) 同じく注面工の断面図。
  - 【図18】同じく適用例16を示す断面図。
  - 【図19】(a)養浜堤の1例を示す平面図。
  - (b) 消波工・根固め工の1例を示す断面図。
  - (c) 離岸堤の1例を示す断面図。

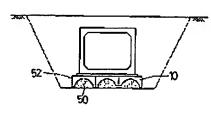
【符号の説明】

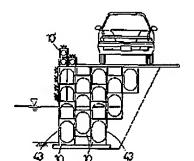
- 10 模築用ブロック
- 路面多 11
- 12 中空構造部
- 13.14 開口
- - 16.17、18 凹部
  - 19 係合部
- 20 結合ピン

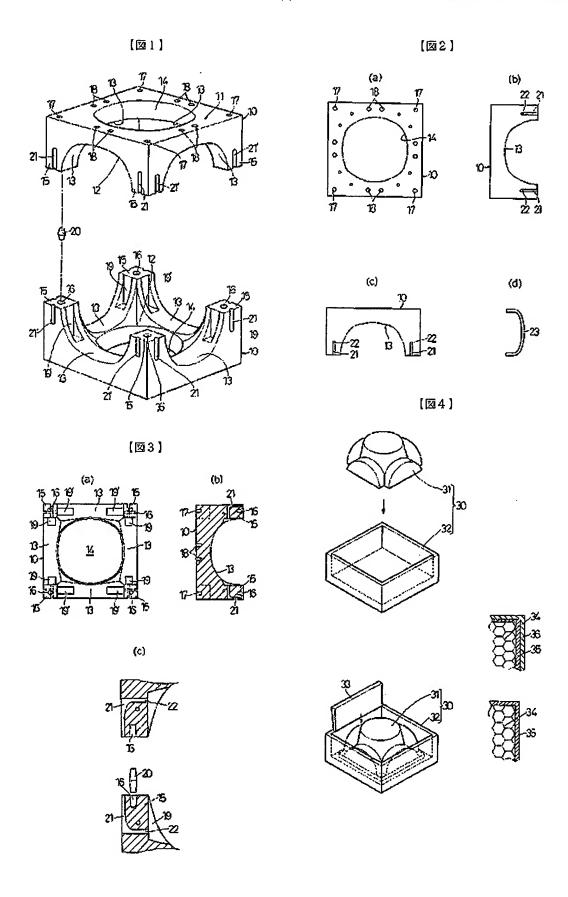
[図6] 【図?】 【図15】

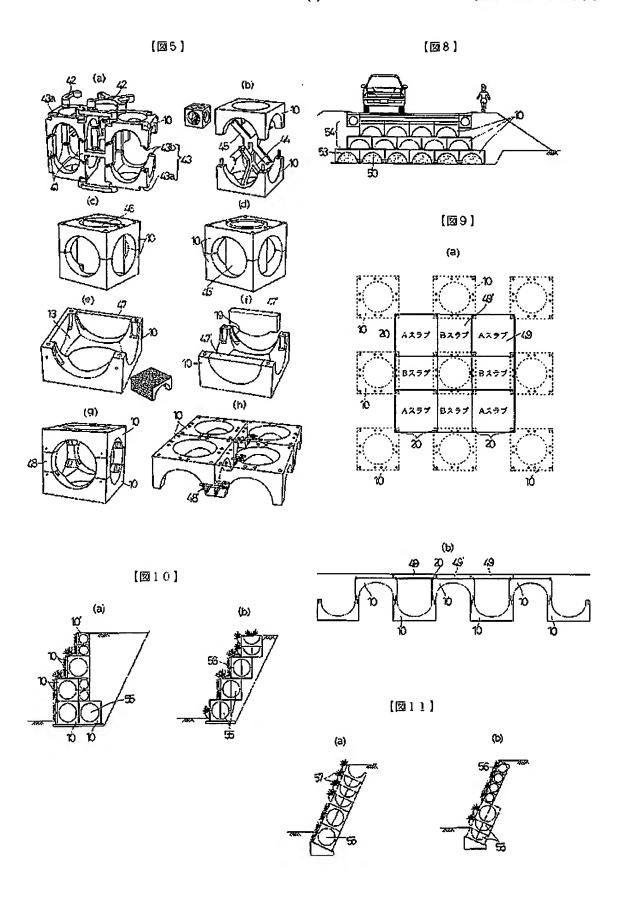


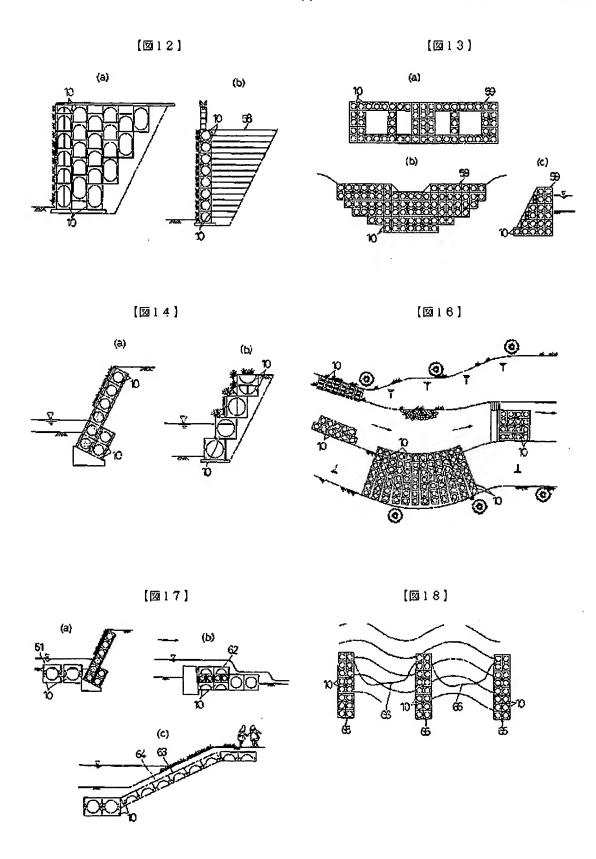




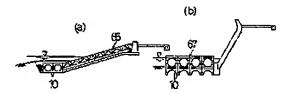


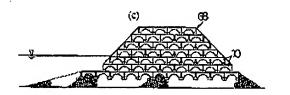






[219]





# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:				
☐ BLACK BORDERS				
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES				
☐ FADED TEXT OR DRAWING				
BLÚRRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING				
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES				
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS				
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS				
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT				
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY				
□ OTHER.				

## IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.